



POSIBILIDAD DE FABRICACIÓN PARA
ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS



ATENEA FTIMV-16 | FTIMV-25

El mezclador industrial modelo "ATENEA" se utiliza para obtener una perfecta homogeneización de productos sólidos con sólidos (en cualquier proporción) y sólidos con líquidos (máximo un 10 %), en forma de polvo o granulado.

Dispone de un cuerpo en forma de V con dos bocas de carga y una boca de salida, con válvula de tipo tajadera para facilitar la descarga de la mezcla.

Con la forma en V se consigue, girando el cuerpo 360°, que se creen en su interior unas corrientes axiales que separan y unen el producto a mezclar. Esto unido a la acción radial de mezcla tiene como resultado una mezcla muy homogénea, (en proporción de 1 a 10.000 partes).

Es posible añadir una barra intensificadora en el interior del cuerpo, que disgrega los grumos y acorta el tiempo de mezclado. A través de esta barra intensificadora pueden añadirse líquidos en forma pulverizada (opcional).

El acabado es pulido espejo con diferentes grados de pulido según requerimiento.

El tiempo de mezcla varía dependiendo de la complejidad de la mezcla.

OPCIONAL

- > Barra intensificadora (agitador).
- > Barra humidificadora.
- > Barreras de protección de seguridad carenadas o mediante células de detección.
- > Diferentes acabados y calidades (a elegir).

Ventajas:

- > Permite una mezcla suave sin deformar las partículas o, en caso necesario, una mezcla energética rompiendo grumos con la barra intensificadora.
- > Descarga completa por gravedad. Las cubetas están diseñadas para evitar el sedimento de restos de producto en su interior, sin ángulos, rincones o rendijas.
- > Mínima contaminación ambiental durante el tiempo de mezclado ya que dispone de bocas con tapas de cierre hermético.
- > Diseño compacto.
- > Bajo consumo de energía con relación a otros sistemas de mezclado.
- > Fácil manejo.
- > Fácil limpieza ya que su interior está pulido y no tiene ángulos.
- > Alta rentabilidad por su calidad de mezcla y escaso mantenimiento.
- > Gastos de instalación y montaje muy reducidos. Los mezcladores salen de nuestro taller listos para su funcionamiento.



INCLUYE

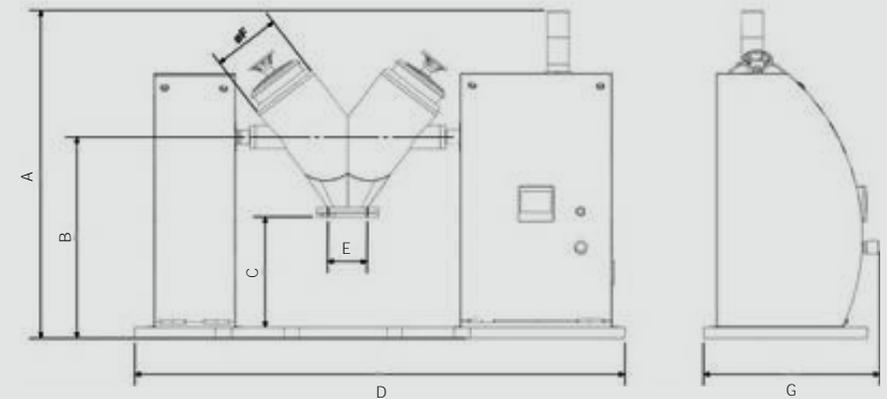
- > Cubeta en "V" acabado pulido espejo, tanto en el interior como en el exterior.
- > Dos bocas de carga herméticas con junta en EPDM / Silicona, de fácil abertura.
- > Dos bancadas para alojar los soportes rotacionales que sujetan la "V". Dichas bancadas están mecanizadas y perfectamente alineadas.
- > Motor-reductor motriz .
- > Posicionador de paro automático mediante células de detección, para la parada de carga y descarga.
- > Cuadro eléctrico integrado dentro de la bancada, para el control de los motores, paro de emergencia, pulsador de rearme y terminal operador automática con pantalla táctil que permite realizar distintos programas de mezclado, control de tiempos de trabajo, control de revoluciones del equipo.
- > Baliza señalizadora luminosa de paro y marcha.
- > Manual de instrucciones.
- > Declaración CE de conformidad.

POSIBILIDAD DE FABRICACIÓN PARA ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS

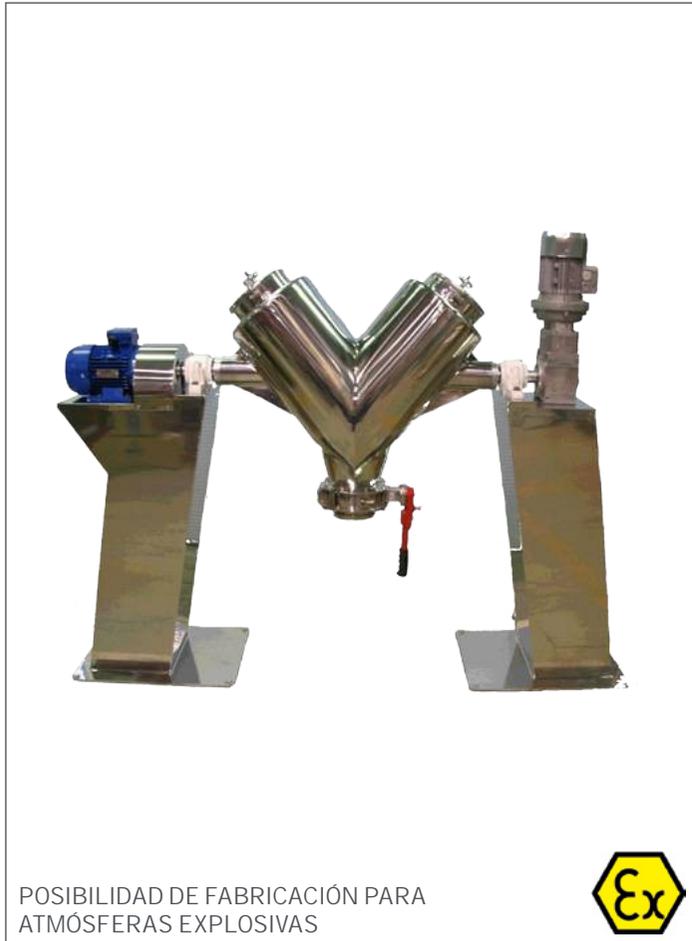


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Temporizador (min.)	Tensión	Potencia mezclador (kW)	Potencia barra intensificadora (kW)	Volúmen útil (l)
FTIMV-16	0-90	230 V 50 Hz	0,120	0,100	8
FTIMV-25	0-90		0,180	0,100	12,5



(mm)	FTIMV-16	FTIMV-25
A	935	935
B	610	610
C	330	300
D	1430	1550
E	ø100	ø120
F	ø205	ø230
G	465	465

**ATENEA FTIMV-75 | FTIMV-250 | FTIMV-300
FTIMV-500 | FTIMV-1000**

El mezclador industrial modelo "ATENEA" se utiliza para obtener una perfecta homogeneización de productos sólidos con sólidos (en cualquier proporción) y sólidos con líquidos (máximo un 10 %), en forma de polvo o granulado.

Dispone de un cuerpo en forma de V con dos bocas de carga y una boca de salida, con válvula de tipo mariposa para facilitar la descarga de la mezcla.

Con la forma en V se consigue, girando el cuerpo 360°, que se creen en su interior unas corrientes axiales que separan y unen el producto a mezclar. Esto unido a la acción radial de mezcla tiene como resultado una mezcla, homogénea, (en proporción de 1 a 10.000 partes).

Es posible añadir una barra intensificadora en el interior del cuerpo, que disgrega los grumos y acorta el tiempo de mezclado. A través de esta barra intensificadora pueden añadirse líquidos en forma pulverizada (opcional).

El acabado es pulido espejo con diferentes grados de pulido según requerimiento.

El tiempo de mezcla varía dependiendo de la complejidad de la mezcla.



Barra intensificadora para deshacer grumos, con sistema de retenes de fricción para repeler el polvo. Motor eléctrico para el accionamiento de esta.

Ventajas:

- > Permite una mezcla suave sin deformar las partículas o, en caso necesario, una mezcla energética rompiendo grumos con la barra intensificadora.
- > Descarga completa por gravedad. Las cubetas están diseñadas para evitar el sedimento de restos de producto en su interior, sin ángulos, rincones o rendijas.
- > Mínima contaminación ambiental durante el tiempo de mezclado ya que dispone de bocas con tapas de cierre hermético.
- > Diseño compacto.
- > Fácil manejo.
- > Fácil limpieza ya que su interior está pulido y no tiene ángulos.
- > Alta rentabilidad por su gran capacidad de producción, calidad de mezcla y escaso mantenimiento.



INCLUYE

- > Cubeta en "V" acabado pulido espejo, tanto en el interior como en el exterior.
- > Dos bocas de carga herméticas con junta en EPDM, de fácil abertura.
- > Dos bancadas, para alojar los soportes rotacionales que sujetan la "V". Dichas bancadas están mecanizadas y perfectamente alineadas.
- > Motor-reductor motriz .
- > Transmisión motriz a través de platos de acoplamiento engranados y sistema de cojinetes debidamente protegido con guardapolvos.
- > Posicionador de paro automático mediante células de detección, para la parada de carga y descarga.
- > Manual de instrucciones.
- > Declaración CE de conformidad.

OPCIONAL

- > Barra intensificadora para deshacer grumos, con sistema de retenes de fricción para repeler el polvo y motor eléctrico para el accionamiento de ésta.
- > Cuadro eléctrico externo para el control de los motores, paro de emergencia, pulsador rearme y terminal operador automática con pantalla táctil que permite realizar distintos programas de mezclado, control de tiempos de trabajo, control de revoluciones del equipo.
- > Barreras de protección de seguridad carenadas o mediante células de detección.
- > Acabados y calidades.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Temporizador Digital (min.)	Tensión	Potencia mezclador (kW)	Potencia Barra intensificadora (kW)	Volúmen útil (l)
FTIMV-75	0-90	380 V 50 Hz	0.75	2.2	37.5
FTIMV-100			0.75	2.2	50
FTIMV-250			2.2	3	125
FTIMV-500			4.1	4.1	250
FTIMV-1000			-	-	500

POSIBILIDAD DE FABRICACIÓN PARA ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS



DIMENSIONES GENERALES

mm	FTIMV-75	FTIMV-100	FTIMV-250
A	1600	1615	1850
B	1100	1164	1170
C	800	1050	1500
D	2000	2000	2300
E	575	710	500
F	500	451	650
G	ø 320	ø 370	ø 500

mm	FTIMV-300	FTIMV-500	FTIMV-1000
A	1800	2000	2500
B	1200	1300	1500
C	1500	1500	2000
D	2500	2500	2800
E	600	500	700
F	650	700	1100
G	ø 500	ø 650	ø 800

